

序号	标准名称	标准号	工作	范围
1.	铆钉型电触头技术条件	JB/T 10383-2017	主导	本标准规定了铆钉型电触头的术语和定义、代表符号及标注、技术要求、抽样与判定、检验方法、标志、标签、包装、运输和贮存。 本标准适用于所有冷锻工艺加工的铆钉型电触头，该电触头主要用于各种电器开关、继电器、接触器、传感器、温控器及家用电器等。
2.	银基电触头基本形状、尺寸、符号及标注	GB/T 5587-2016	负责	本标准规定了银基电触头基本形状、尺寸、符号及标注。 本标准适用于低压电器用银基电触头。
3.	铜钨及银钨电触头	GB/T 8320-2017	参与	本标准规定了铜钨及银钨电触头的要求、抽样、试验方法、标志、标签和包装。 本标准适用于粉末压制烧结及熔渗工艺生产的铜钨及银钨电触头,这些产品主要应用于高、低压电器。
4.	银氧化锡电触头材料技术条件	GB/T 20235-2006	参与	本标准规定了块状(片材)及线形(线材)银化锡,银氧化锡氧化钨电触头材料的要求、抽样、检验方法、标志、标签与包装等内容。 本标准适用于以合金内氧化法和粉末冶金法制造的片材及线材银氧化锡、银化锡氧化钨电触头材料产品。
5.	铆钉型电触头用线材技术条件	JB/T 8633-2017	参与	本标准规定了铆钉型电触头用线材的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于以各种工艺方法生产的纯银、细品银、银铈、银镍、银氧化镉、银氧化锌及银氧化铜等铆钉型电触头用线材(以下简称线材)

6.	银碳化钨（12）石墨（3）电触头技术条件	JB/T 7779-2008	参与	本标准规定了银碳化钨(12)石墨(3)电触头产品的技术要求、检测方法、检验规则、标志、包装与保管等内容。 本标准适用于低压开关电器用的以粉末冶金工艺生产的银碳化钨(12)石墨(3)电触头产品。
7.	铆钉型触头用线材机械物理性能试验方法 第 1 部分：密度测量	JB-T 7780. 1-2008	参与	JB/T 7780 的本部分规定了铆钉型触头用线材的密度测量方法。 本部分适用于以各种方法加工而成的铆钉型触头用的各类线材，也适用于其他触头用线材
8.	铆钉型触头用线材机械物理性能试验方法 第 2 部分：硬度测量	JB-T 7780. 2-2008	参与	JB/T 7780 的本部分规定了铆钉型触头用线材的硬度测量方法。 本部分适用于以各种方法加工而成的铆钉型触头用的各类线材，也适用于其他触头用线材。
9.	铆钉型触头用线材机械物理性能试验方法 第 3 部分：电阻率测量	JB-T 7780. 3-2008	参与	B/T7780 的本部分规定了铆钉型触头用线材的电阻率测量方法。 本部分适用于以各种方法加工而成的铆钉型触头用的各类线材，也适用于其他触头用线材
10.	铆钉型触头用线材机械物理性能试验方法 第 4 部分：拉伸试验	JB-T 7780. 4-2008	参与	B/T 7780 的本部分规定了铆钉型触头用线材的抗拉强度和断后伸长率试验方法。 本部分适用于以各种方法加工而成的铆钉型触头用的各类线材，也适用于其他触头用线材。

11.	铆钉型触头用线材机械物理性能试验方法 第 5 部分：扭转试验	JB-T 7780. 5-2008	参与	JB/T 7780 的本部分规定了铆钉型触头用线材的扭转试验方法。本部分适用于检验铆钉型触头用线材及其他触头用线材在单向或交变方向扭转时承受塑性变形的性能的测定，并显示出金属的不均匀性、表面缺陷及部分内部缺陷。
12.	三复合铆钉电触头技术条件	JB/T 10872-2008	参与	本标准规定了三复合铆钉电触头的要求、试验方法、检验规则、标志、标签和包装。 本标准适用于三复合铆钉电触头，三复合铆钉电触头主要用于继电器、微动开关。
13.	银氧化锡电触头材料化学分析方法	GB/T 24268-2009	负责	本标准规定了银氧化锡或银氧化锡氧化钢电触头材料中银、锡、镍、锌、钢、铜和铋含量的测定方法。本标准适用于银氧化锡或银氧化锡氧化钢电触头材料中银、锡、镍、锌、钢、铜和铋含量的测定,测定范围为:80.00%~94.00%(银),3.00%~13.00%(),0.03%~1.00%(),0.05%~1.00%(锌)0.30%~5.00%(),0.20%~1.00%(铜),0.20%~1.50%(铋)
14.	电触头材料电性能试验方法	GB/T 24273-2009	负责	本标准规定了低压电器用电触头材料在直流 100 V 以下、交流 400 V 以下、电流 30 A 以下的电磨损、电寿命、接触电阻、温升等电性能的试验方法。 本标准适用于在相同试验条件下不同电触头材料间的性能对比，
15.	银镍石墨电触头技术条件	GB/T 27751-2011	主导	本标准规定了粉末冶金法和固相烧结法银镍石墨片状电触头的要求、试验方法，验规、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于粉末冶金法和固相烧结法生产的银镍石墨片状电触头(以下简称电触头)的检验和验收。该产品主要应用于断路器中。

16.	电触头材料金相图谱	GB/T 26872-2011	参与	本标准给出了主要电触头材料的正常组织、常见典型缺陷以及原材料粉末颗粒形貌金相图片。 本标准适用于在电触头材料金相检验时对照参考
17.	电触头材料电弧烧损试验方法指南	JB/T 8632-2011	负责	<p>1.1 本标准给出了影响电接触材料电弧烧损速率的主要变量，并可作为制定更详细的电弧烧损试验要求的指南。</p> <p>1.2 本标准并不关注与其使用相关的所有安全方面的要求。在使用本标准前，使用者有责任制定相应的安全与健康操作规程，并确定限定值的适用性。</p> <p>1.3 电弧烧损试验将产生一些材料的蒸气。在使用本标准前，使用者应熟悉所有的危害，包括试验材料对应的材料安全数据表(MSDS)中提到的危害。</p>
18.	铜铍银触头材料技术条件	JB/T 9550-2011	负责	<p>本标准规定了铜铍银触头材料的技术要求、试验方法、检验规则及标志、标签、包装、运输、贮存等内容。</p> <p>本标准适用于真空冶炼方法制造的铜铍银触头材料铸锭产品的生产与检验。该产品主要用于 10kV 以下的真空断路器。</p>
19.	铜石墨电触头材料化学分析方法	JB/T 8505-2011	主导	<p>本标准规定了铜石墨电触头材料中碳含量的测定方法。</p> <p>本标准适用于铜石墨电触头材料中碳含量的测定。测定范围:2.00%~10.00%。</p>
20.	银碳化钨电触头材料技术条件	JB/T 12073-2014	主导	<p>本标准规定了银碳化钨电触头材料的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装与贮运等内容。</p> <p>本标准适用于低压电器用银碳化钨电触头材料的检验和验收。</p>

21.	电触头材料基本性能试验方法	GB/T 5586-2016	负责	本标准规定了电触头材料密度、硬度、体积电阻率、电导率、抗弯强度和拉伸试验方法。 本标准适用于各种电触头材料的密度、硬度、体积电阻率等基本性能的测量。
22.	粉末冶金法银金属氧化物电触头技术条件	JB/T 8444-2015	负责	本标准规定了粉末冶金法银氧化镉、银氧化锌、银氧化铜等银金属氧化物电触头(以下简称电触头)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装运输和贮存。 本标准适用于低压开关电器用的以粉末冶金基本工艺生产的银金属氧化物电触头元件。
23.	熔断器用 Cu/Ag/Cu 双侧面复合薄带材	JB/T 12487-2015	负责	本标准规定了熔断器用 Cu/Ag/Cu 双侧面复合薄带材的术语和定义、符号、代号及标注方法、要求试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于熔断器用 Cu/Ag/Cu 双侧面复合薄带材。 熔断器用 Cu/Ag/Cu 双侧面复合薄带材(以下简称复合带)主要应用于各种高低压熔断器中。
24.	复合金属材料成分的测定 电子探针法	JB/T 12074-2014	负责	本标准规定了复合双金属材料 and 复合电触头材料成分的半定量和定性测定方法。 本标准适用于复合双金属材料中除 C、O 等轻元素外的各元素(质分数>0.1%)成分测定 本标准适用于复合电触头材料的定性测定以及主元素的半定量分析。本标准适用于以 x 射线波长分光谱仪进行的定量分析，其主要内容和基本原则也适用于与扫描电镜联用的 x 射线能谱仪。
25.	电触头材料化学分析方法第一部分 总则及一般规定	JB/T 4107.1-2014	负责	1.1 JBT4107 的本部分规定了电触头材料化学分析方法的总则及一般规定。 1.2 本部分适用广电触头材料化学分析方法,在制(修)订电触头材料化学分析方法标准时也应遵守本部分。

26.	电触头材料化学分析方法第 2 部分 铜钨中铜含量的测定	JB/T 4107. 2-2014	负责	JB/T4107 的本部分规定了采用碘量法测定铜钨电触头材料中铜含量的方法。本部分适用于铜钨电触头材料中铜含量的测定。测定质量分数范围:15.00%~45.00%。
27.	电触头材料化学分析方法第 3 部分 银石墨中碳含量的测定	JB/T 4107. 3-2014	负责	JB/T4107 的本部分规定了采用气体容量法测定银石墨电触头材料中碳含量的方法。本部分适用于银石墨电触头材料中碳含量的测定。测定质量分数范围:3.00%~6.00%。
28.	电触头材料化学分析方法第 4 部分 银钨中银含量的测定	JB/T 4107. 4-2014	负责	JB/T4107 的本部分规定了采用碘量法测定银钨电触头材料中银含量的方法。本部分适用于银钨电触头材料中银含量的测定。测定质量分数范围:25.00%~75.00%。
29.	电触头材料化学分析方法第 5 部分 银镍中镍含量的测定	JB/T 4107. 5-2014	负责	JB/T4107 的本部分规定了采用 EDTA 容量法测定银镍电触头材料中镍含量的方法。本部分适用于银镍电触头材料中镍含量的测定。测定质量分数范围:8.00%~35.00%。
30.	电触头材料化学分析方法第 6 部分 银铁中铁含量的测定	JB/T 4107. 6-2014	负责	JB/T 4107 本部分规定了采用重铬酸钾法测定银铁电触头材料中铁含量的方法。本部分适用于银铁电触头材料中铁含量的测定。测定质量分数范围:5.00%~10.00%。

31.	换向器用银铜合金线（带）材技术条件	JB/T 8987-2017	负责	<p>本标准规定了银铜合金线(带)材的产品品种及代号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于银铜合金线(带)材的生产、检验与验收。银铜合金线(带)材用于制造银铜换向器银铜换向器主要应用于电动工具、家用电器和其他工业电器的小功率电动机。</p>
32.	真空铜 技术条件	JB/T 9549-2014	参与	<p>本标准规定了真空铜的技术要求、试验方法、检验规则及标志、标签、说明书、包装、运输和贮存。本标准适用于真空冶炼方法制造的低含氧量纯铜产品(以下简称真空铜)，供制造 36 kV 以下真空断路器跑弧面(或称触头座)，也可用于真空开关的灭弧室及其他电真空器件的导电材料。</p>
33.	电沉积法银氧化锡-铜复合电触片	JB/T 12075-2014	负责	<p>本标准规定了电沉积法银氧化锡-铜复合电触片(以下简称电触片)的产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、包装、运输及贮存。</p> <p>本标准适用于采用电沉积法在铜基材上复合银氧化锡的电触片。该产品主要应用于低压电器、家用电器、仪器仪表等小型负荷的开关、继电器中</p>
34.	双金属复合触头自动冷焊机	JB/T 12072-2014	负责	<p>本标准规定了双金属复合触头自动冷焊机(以下简称冷焊机)技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于冷压焊工艺生产双金属复合铆钉型触头的机械设备。</p>
35.	铁铬铝合金化学分析方法第 2 部分：碳的测定	JB/T 9548.2-2015	主导	<p>JB/T 9548 的本部分规定气体容量法测定铁铬铝合金中碳含量的方法。</p> <p>本部分适用于铬铝合金中碳含量的测定，测定范围为 0.05%~0.20%（质量分数）</p>

36.	铁铬铝合金化学分析方法第 3 部分：锰的测定	JB/T 9548. 3-2015	主导	JB/T 9548 的本部分规定了高碘酸钠光度法测定铁铬铝合金中锰含量的试剂、分析程序、分析结果计算和精密度等内容。 本部分适用于铁铬铝合金中锰含量的测定，测定范围为 0.05%~1.00%(质量分数)。
37.	铁铬铝合金化学分析方法第 5 部分：硅的测定	JB/T 9548. 5-2015	主导	JB/T 9548 的本部分规定了硅钼蓝光度法测定铁铬铝合金中硅含量的试剂、分析程序、分析结果计算和精密度等内容。 本部分适用于铬铝合金中硅含量的测定，测定范围为 0.10%~1.00%(质量分数)
38.	铁铬铝合金化学分析方法第 6 部分：铬的测定	JB/T 9548. 6-2015	主导	JB/T 9548 的本部分规定了过硫酸铵氧化容量法测定铁铬铝合金中铬含量的试剂、分析程序、分析结果计算和精密度内容。 本部分适用于铁铬合金中铬含量的测定，测定范围为 10.00%~30.00%(质量分数)。
39.	铁铬铝合金化学分析方法第 7 部分：镍的测定	JB/T 9548. 7-2015	主导	JB/T 9548 的本部分规定了丁二酮肟光度法测定铁铬铝合金中镍含量的试剂、分析程序、分析结果的规定计算和精密度等内容 本部分适用于铁铬铝合金中镍含量的测定，测定范围为 0.05%~1.00%(质量分数)。
40.	铁铬铝合金化学分析方法第 8 部分：铝的测定	JB/T 9548. 8-2015	主导	JB/T 9548 的本部分规定了氢氧化钠分离-螯合滴定法测定铁铬铝合金中铝含量的试剂、分析程序,分析结果计算和精密度等内容。 本部分适用于铁铬铝合金中酸溶性铝含量的测定，测定范围为 3.00%~8.00%(质量分数)。

41.	铁铬铝合金化学分析方法第 9 部分：钼的测定	JB/T 9548. 9-2015	主导	JB/T 9548 的本部分规定了硫氰酸盐直接光度法测定铁铬铝合金中钼含量的试剂、分析程序、分析结果计算和精密度等内荣。 本部分适用于铁铬铝合金中钼含量的测定，测定范围为 1.50%~2.50%(质量分数)。
42.	铁铬铝合金化学分析方法第 10 部分：硫的测定	JB/T 9548. 10-2015	主导	JBT9548 的本部分规定了燃烧-碘酸钾滴定法测定铁铬铝合金中硫含量的试剂、仪器、分析程序、分析结果计算和精密度等内容。 本部分适用于铁铬铝合金中硫含量的测定，测定范围为 0003%-0.025%6(质量分数)。
43.	铁铬铝合金化学分析方法第 11 部分：磷的测定	JB/T 9548. 11-2015	主导	JB/T 9548 的本部分规定了磷钒钼黄萃取光度法测定铁铬铝合金中磷含量的试剂、分析程序、分析结果计算和精密度等内容 本部分适用于铁铬铝合金中磷含量的测定，测定范围为 0.005%~0.030%（质量分数）。
44.	银镍、银铁电触头技术条件	GB/T 5588-2017	负责	本标准规定了片状银镍、银铁电触头的要求、抽样、试验方法、标志、标签、包装。 本标准适用于粉末冶金法生产的片状银镍、银铁电触头(以下简称电触头)产品,该产品主要应用于接触器、继电器及电器开关等低压电器。
45.	电触头元件焊接强度测试方法	JB/T 13635-2020	参与	本标准规定了用于制造热双金属的组元合金带材(以下简称组元合金带材)的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、贮存和质量证明书。 本标准适用于制造热双金属的组元合金带材。

46.	电工合金生产企业能耗评价方法	GB/T 44392-2024	参与	本文件规定了电工合金生产企业能耗评价的总体要求,确立了能耗评价指标体系,描述了评价方法。 本文件适用于低压(银基)电触头材料及元件、中高压(铜基、钨基)电触头、永磁(硬磁)合金和热双金属等电工合金生产企业能耗水平的评价。
47.	电触头材料金相试验方法	GB/T 26871-2024	参与	本文件描述了电触头材料金相检测的方法。 本文件适用于在金相显微镜下电触头材料组织及缺陷的观察和分析。
48.	合金内氧化法银金属氧化物电触头技术条件	GB/T 13397-2024	负责	本文件规定了合金内氧化工艺(包括内氧化工艺和预氧化工艺)制造的银氧化镉、银氧化锌、银氧化铜等银金属氧化物片状电触头(以下简称“电触头”)的要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了相应的检测方法。 本文件适用于合金内氧化工艺制造的银氧化镉、银氧化锌、银氧化铜等银金属氧化物片状电触头,这些产品主要应用于各种低压开关电器。
49.	银石墨电触头技术条件	GB/T 12940-2023	参与	本文件规定了银石墨电触头的技术要求,检验规则以及标志,包装与贮存,描述了试验方法。 本文件适用于烧结-挤压或烧结-复压工艺银石墨电触头的制造。
50.	继电器用磁性材料(铁和钢)规范	GB/T 43344-2023	参与	本文件规定了用于继电器的磁性材料的一般要求、磁性能、几何特性和公差以及检验程序。 本文件适用于以半工艺或全工艺状态交货的纯铁、非合金钢和合金钢以及铁素体不锈钢产品的制造。