



同心共筑 百年福达

福达合金战略规划首轮成果发布会圆满召开



11 月 4 日,福达合金战略规划首轮成果发布会在浙江温州洞头丽笙酒店盛大举办。大会发布了福达 2030 年“3+3+3+X+N”战略规划,先后审议了各子公司、支撑平台、职能中心相关战略汇报,勾勒出福达未来五年发展新图景,蓄势开启高质量发展新征程。

福达合金董事长兼总裁王达武携公司经营团队、技术骨干、潜力新秀等 60 余人出席大会,会议由副总裁兼董事会秘书蒙山主持。

会议伊始,蒙山对福达“3+3+3+X+N”战略规划作深度解读。

他提出,中国改革开放四十五载,福达风雨兼程三十一年,从籍籍无名的“小作坊”发展成为全球领先的行业强企,福达的

壮大是民族工业振兴与辉煌的缩影,亦是董事长践行“四千精神”、塑造福达精神的写照。当前国家“十五五规划”初定,福达立足高质量发展新起点,迫切需要完成战略层面的承上启下。特此号召各子公司、支撑平台、职能中心聚焦“千亿强企、百年福达”远大目标,合力贡献更大力量!

他表示,面对材料行业变革与 AI 浪潮兴起,福达需加快推进转型升级。三大核心支柱产业将持续深化技术与市场优势,为公司提供坚实的利润、现金流与资源保障,是整个战略体系稳固的基石;三大成长型产业,承担着中短期内将创新转化为规模化增长的重任,是公司在新能源、高端制造等关键赛道实现突破的核心力量;三大支撑平台,分别承担着国际高端市场洞察、全

球化布局以及颠覆性创新基地、高端人才智库等重要使命,为整个体系持续输入前沿智慧、尖端技术与高端人才;“X”代表前瞻性创新孵化,聚焦从 0 到 1 的原始突破;“N”代表外延式并购整合,实现从 1 到 100 的规模化拓展。

他总结道,“3+3+3+X+N”梯队式战略布局,不仅是福达未来五年的发展指南,更是公司构筑长期竞争力、迈向“百年福达”的坚实基础,希望全体福达人凝心聚力、砥砺前行,共同谱写发展新篇章。

随后,各子公司、支撑平台、职能中心负责人聚焦总体战略规划,分别从业务布局、管理提效、资本运作、价值创造、人才激活与技术协同等方面,系统阐述了保障支撑福达 2030 战略目标圆满达成的具体思路,定位精准、目标远大、振奋人心。

会议最后,王达武发表重要讲话。他表示,自 8 月 6 日第一轮战略规划研讨启动以来,历经三个月时间、大小 12 轮会议,福达“3+3+3+X+N”战略规划已初步形成。

他指出,福达当前处于“从创业创新到创新创业”“从销售驱动到研发驱动”“从普通劳动力供给到高素质人才支撑”的发展新起点,“3+3+3+X+N”梯队式战略布局承上启下、意义重大,将致力于以高度协同整合内外部资源,以技术创新引领高质量发展,力争圆满达成 2030 年战略目标。

他强调,对于战略规划,最重要的就是三个词,“梦想、行动、坚持”——有梦想,必须要行动,更要坚持。所谓梦想,就是要理清战略定位、明确战略目标、做好战略规划;所谓行动,就是要重视技术研发、重视人才引育、重视品质管控、重视精益管理;所谓坚持,就是要有战略定力、有创新动力、有领导魄力、有文化活力。未来五年将是福达实现转型升级、迈向高质量发展的关键阶段,全体福达人必须统一思想、步调一致,齐心协力朝着“千亿强企、百年福达”远大梦想砥砺前行!

为进一步推动战略任务高质量落地,大会还进行了子公司商业计划书签订、职能系统管理计划责任书签订、重要事项责任书签订、重大技术项目签约及重点专项工作领导小组成立授旗等仪式。

新局已启,使命在肩。这场发布会,不仅是战略规划的初步发布,更是迈向新征程的庄严誓师。站在新起点的福达,正以清晰的战略蓝图和坚定的执行决心,开启一场深刻的自我变革与产业升级。全体福达人将牢记“小材料改变大世界”的使命,秉持“聚焦客户、贡献为本、追求卓越、永不满足”的核心价值观,坚定不移走好“一米宽、一百米深”的专精特新发展道路,将宏伟蓝图细化为扎实行动,将战略目标转化为发展实绩,共同筑就“千亿强企、百年福达”的辉煌未来!

“战略落子”福力达

福达合金新能源布局启新篇

9 月 26 日,福达合金在新能源精密制造领域的战略布局迎来关键落子,旗下子公司浙江福力达精密五金制造有限公司正式开业。福达合金董事长兼总裁王达武、中高层领导及福力达全体员工参与典礼。乐清伟力总经理陈通明等嘉宾受邀观礼。典礼由浙江福力达总经理陈博主持。

开业仪式前夕,王达武一行在陈博的陪同讲解下,先后参观了福力达一楼展厅及生产车间。从整洁有序的生产环境,到精密高效的加工设备,再到严格规范的工艺流程、专业专注的制造团队,充分展现出了严谨的工作素养与强劲的创新活力。

上午 9 时 28 分,典礼正式开始。

福达合金副总裁、浙江福达总经理魏庆红致辞。他表示,福力达的成立不仅标志着福达在外延式发展道路上迈出了重要一步,更是集团在新能源领域战略布局中的“关键一环”。他强调,绿色低碳的未来已经到来,福力达要在集团的全力支持下,自主经营、创新发展,致力于成为新能源领域精密部件制造的“创新引领者”。

随后,王达武代表集团作重要致辞。他首先回顾了福达合金与伟力铜件的结缘合作历程,并向在福力达成立、搬迁、新厂区投产过程中付出智慧汗水、做出重要贡献的各位朋友、全体同仁致以诚挚感谢。

他指出,站在福达 31 年发展的新起点,福力达的成立意义重大,它是福达投资合作的首次尝试,也是福达与伟力优势互补、强强联合的重要开篇。

他向福力达团队提出五点期望与要求。一是要明确战略规划,基于集团整体工作部署,全面梳理编制 2030 年战略规划和 2026 年经营计划,明确目标、精准定位;二是要优化组织架构,依循整体战略规划,思考设计组织架构,完善人员编制,做到人需对齐、人岗匹配、人尽其才;三是要培养人才梯队,招对人、用好人、留住人,鼓励创新为先、贡献为本,加速打造年轻化、专业化、知识化、国际化的人才梯队;四是要加快市场布局,找准方向、果断出手,以先进技术和卓越品质建立竞争优势,赢得市场话语权和标准制定权;五是要合规健康发展,在集团的统一要求和指导下,逐步健全规范运营机制,让合规成为每个人的习惯,成为福力达健康发展的底色。

致辞最后,王达武再次寄语福力达团队,要坚定秉持“聚焦客户、贡献为本、追求卓越、永不满足”的核心价值观,力争在新能源精密部件领域未来世界看中国、中国看浙江,浙江看福力达!

现场还安排了隆重的剪彩仪式。红绸落下,福力达盛大开业、前程似锦。



浙江福力达精密五金制造有限公司由福达合金与伟力铜件共同投资设立,通过整合双方优势资源,聚焦高压直流接触器动静触头配件及可伐框片等高精度五金零部件的研发与制造,致力于为全球客户提供高品质精密金属部件整体解决方案。目前,福力达已配置专项打样 CNC 设备,具备快速响应、灵活试产的能力,可满足客户多样化的前期开发与验证需求,并凭借卓

越的产品质量、稳定的交付能力和专业的技术服务,福力达赢得了国内外众多行业领先企业的信赖,已成为松下、国力、TDK、LS、比亚迪、美程等全球知名企业的核心供应商。

编者:衷心祝贺浙江福力达开业大吉!祝愿福力达蒸蒸日上、共创辉煌!

共绘产业新图景

福达合金受邀协办 2025 年第二十四届中国白银年会



10 月 30 日，由中国有色金属工业协会、中国商业联合会、中国珠宝玉石首饰行业协会、中国五矿化工进出口商会、世界白银协会联合指导，北京安泰科信息科技股份有限公司主承办，福达合金材料股份有限公司受邀协办的 2025 年第二十四届中国白银年会，首次落地浙江，于温州盛大开幕。本届年会以“创新驱动发展 科技‘银’领未来”为主题，搭建了白银全产业链对话交流平台，汇聚专业智慧解读产业行业形势，分享产业政策与市场信息，共同推动白银产业高质量发展。

中国有色金属工业协会党委常委、副会长，金银分会会长王健；浙江省温州市人民政府副市长王振勇；中国商业联合会副会长李祥波；中国五矿化工进出口商会副会长刘中慧；中国珠宝玉石首饰行业协会副秘书长、白银分会常务副会长田晓南；世界白银协会执行主席迈克尔·迪里恩佐（Michael P.DiRienzo）；中国银都——湖南省永兴县委副书记、县长宾心华；中国北方银都——内蒙古自治区巴林左旗委书记陈虎男等嘉宾出席会议。福达

合金董事长兼总裁王达武在开幕式致辞，会议由中国有色金属工业协会金银分会秘书长唐武军主持。

刘中慧表示，白银以“工业金属与金融资产”的双重身份，在全球经济格局中扮演着愈发重要的角色。今年的白银市场正经历一场历史性的价值重估，创下了自 1979 年以来经过通胀调整后的实际价格新高。这轮行情是全球经济格局、产业变革与市场规律共同作用的必然结果。白银产业正站在新的历史起点，既要看到新能源与 AI 算力带来的需求增量，也要应对替代技术的潜在冲击；既要依托国内完整产业链优势，也要积极参与全球资源配置与标准协同。我们相信，中国白银企业将以更强的韧性、更足的活力、更好的合作来应对各种风险挑战，共同维护开放、稳定、高效的全球白银贸易体系。

王振勇表示，白银产业的发展和温州产业的转型始终紧密相连。当前，白银产业正向着新材料、新金融、新应用加速蝶变；温州这座曾经的传统制造业大市也正在向着制造强市加快迈进。本次年会为温

州深化白银产业对接、拓展合作空间提供了契机。

开幕式上，王达武表示，白银作为兼具金融属性和工业价值的重要战略资源，在全球经济格局调整、产业技术革命中发挥着至关重要的作用。白银产业发展空间广阔，上下游合作潜力无限。

他指出，立足全球产业变革、企业转型的新起点，福达基于三大支柱业务板块，创新构建“3+3+3+X+N”梯队式战略布局，形成以白银材料为核心的产业生态圈。福达将以开放的心态拥抱合作，期待与广大白银产业链企业建立全方位合作关系，合力保障白银供应链稳定；发挥福达产业链优势，推进白银深加工领域合作；进一步整合资源，共创价值最大化。

他寄语广大白银产业链企业，通力合作、携手共赢，福达愿成为白银产业高质量发展道路上，最真诚可靠、值得信赖的合作伙伴！

福达合金副总裁兼董事会秘书蒙山在白银科技进步与产业高质量发展论坛作《银聚福达—共建具有全球竞争力的白银产业集群》专题演讲。

大会当晚，福达精心献上“福达之夜”中国白银年会餐叙会。协办单位浙江光达电子科技有限公司董事长兼总经理王中男为晚宴致祝酒辞。

大会期间，世界白银协会执行主席迈克尔·迪里恩佐专程到访福达，双方就全球白银产业的前沿动态与未来合作空间充分交换意见。

中国白银年会是中外白银产业最具权威性与影响力的高端交流平台之一。本届年会获得了浙江省温州市人民政府、湖南省永兴县人民政府给予的特别支持。来自行业相关部门、矿山企业、冶炼企业、深加工企业、贸易商、科研与开发机构、下游消费领域企业、银行、投资及金融机构、市场咨询机构的 500 余名代表参会。

福达合金亮相行业顶尖国际论坛、展会

全球化拓展

为深化全球产业协同，10 月，福达两支营销“特战队”应邀亮相美国 HOLM 论坛、德国斯图加特金属加工展两大世界级产业盛会。以“前沿技术分享+核心产品展示”双轮驱动，深度链接全球产业链上下游伙伴，全方位彰显了福达在电接触材料领域的全球领先技术实力与顶尖制造水准，为构建更广泛、更深度的跨国产业合作网络，赋能全球行业创新发展奠定了坚实基础。

美国 HOLM 论坛是电接触材料与技术领域历史最悠久、学术水平最高的国际性学术会议。浙江福达副总经理、国际营销中心总监杨建清作为本届论坛唯一中国企业发言代表，分享了《新型复合材料在大功率密封继电器触点中的应用研究》，并详细阐述了公司自主研发的新型 AgSnO₂CuO 复合材料在提升大功率密封继电器电寿命方面的关键技术突破。凭借极具创新性、突破性的研究成果，本次分享获得业内诸多科研机构、国际企业、资深专家的关注认可与信息交流，为福达加快推动全球化布局、拓展国际市场初步赢得技术信任，更为福达未来技术研发提供国际视角参考。

论坛期间，福达技术团队与国际同行展开深度交流。美国 HOLM 论坛委员会委员 Timo Mützel 在交流中特别表示，期待福达合金在现有成果基础上开展更广泛的“拓展性研究”，针对同样的应用场景探索内氧化法、粉末法等不同材料体系及不同的应用介质。

同期，由国际营销中心副总监郑约诺带领商务团队，携核心产品在德国斯图加特国际金属加工展览会上精彩亮相。

福达全面展示了电接触材料在低压、车载、光伏、数据中心等场景的应用解决方案，丰富的应用场景和精准的产品适配性，吸引了 ABB、泰科、罗格朗等 11 家国际知名企业观展交流。

从“产品出海”到“技术共创”“经验共生”，福达正以世界语言发出时代强音——福达已跃出单一零部件供应商的旧坐标，成为全球产业界可对话知识、可共享价值、可共塑未来的战略共享者。

多年来，福达全球化布局成效显著，目前产品远销 32 个国家和地区，并在全球多地布局销售网点，服务客户超 700 家。未来，福达将继续秉持“以客户为中心”的服务理念，为全球客户提供性能更卓越、质量更稳定、价格更具竞争力、服务更周到的产品供应，讲好中国制造故事，创造福达产品价值。

校企互动 | 福达合金与港理大互动纪实

2025 年，福达合金与香港理工大学展开了密集且深入的互动交流。从校长带队到访，到企业组团回访，再到研究院团队深度洽谈，双方以高频率、高层次、高质量的互动，持续深化共识、凝聚合力，为产学研深度融合按下“加速键”，共同探索跨区域协同创新新路径。

缘起：校地联动，奠定合作基石

9 月 20 日，中国科学院院士、港理大校长滕锦光率核心专家团队到访福达合金，龙湾区委书记、温州湾新区党工委副书记夏禹桀陪同调研。董事长兼总裁王达武携公司高管及技术团队热情接待，带领滕锦光一行实地参观新丝材智造车间及科技文化展厅。

滕锦光对福达自 2000 年起便布局“国内专家+海外顾问+企业自培”的核心研发人才梯队给予高度评价，明确表达了在科研攻关、人才培养、创新平台建设等方面开展合作的意愿。

深化：回访交流，拓宽合作维度

10 月 27 日，董事长兼总裁王达武

亲率公司核心技术、人才管理团队赴港理大进行回访，实地参观了超精密加工技术全国重点实验室、柔性电子实验室等多个科研平台，近距离感受港理大在材料科学、精密制造、智能生产等领域的深厚研发实力与最新科研成果。

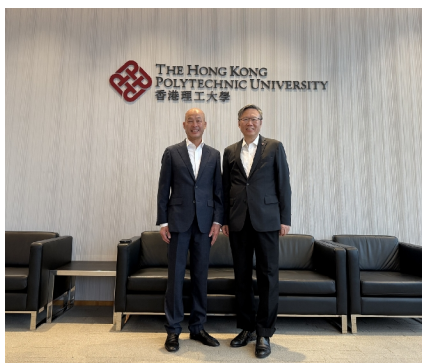
座谈会上，王达武详细介绍了福达的“3+3+3+X+N”战略规划。双方围绕技术开发需求与知识产权转移等关键议题开展多轮技术专题交流，进一步明确了合作方向。

聚焦：精准对接，敲定合作路径

11 月 24 日，港理大温州技术创新研究院院长余涛带队再次到访福达，与福达研发团队开展深度洽谈，这也是双方近两个月内的第三轮互访交流。

在深度参观通用电气合金材料事业部及新材料研究院大楼后，双方就合作方向展开深度探讨。

余涛在总结讲话中表示，双方合作理念契合、基础扎实，未来有望开展共建联合实验室、新材料智能化产线等



王达武董事长与滕锦光院士合影

多形式合作，打造校企协同创新典范。

从初步接洽到深度对接，福达合金与港理大的互动，彰显了双方加强合作的共同期盼，更体现了校企协同创新的必要性。未来，双方将以此次互动为契机，构建长期、稳定、互信的产学研合作生态，在前沿技术研发、高层次人才培养、科技成果转化等领域持续发力，将顶尖学术资源与产业实践需求深度融合，为新材料产业高质量发展和国家新质生产力提升注入强劲动能，书写校企合作共赢的崭新篇章！

研磨工艺对去除铆钉电触头毛刺的影响

摘要:分析了不同研磨工艺对去除铆钉电触头毛刺的影响及其表面形貌的对比。研磨设备使用了卧式行星磨机,该设备的研磨加工效率较高。本实验主要采用了不同研磨转速与不同研磨介质两种研磨工艺。实验材料选用了头径 4 毫米尺寸规格的铆钉电触头。研究结果表明:在同种研磨转速、不同研磨介质的情况下研磨 30 分钟,添加两种研磨介质的铆钉毛刺去除较为干净,而单一磨料的铆钉,小批量存在毛刺未去除干净现象;在同种研磨介质、不同研磨转速的情况下研磨 30 分钟,研磨转速高的毛刺去除较为干净,研磨转速低的存在个别铆钉毛刺现象。

关键词:电触头;研磨工艺;毛刺

一、引言

电触头是特高压输变电设备中的重要部件,在控制电力线路的通断方面发挥着重要作用。其触头工作表面的材料性能直接影响电触头的使用寿命,现有的电触头材料有铜、贵金属银镍、银氧化锡、银石墨等合金。触头工作表面整体的外观特性也是直接影响电触头的工作使用状态,现有的加工研磨工艺主要有震动研磨、磁力研磨、行星研磨等。

电触头的外观特性是衡量铆钉性能的重要参数,特别是毛刺带来的尺寸超差影响。影响铆钉电触头的后续铆接加工。因此本文采用卧式行星研磨设备,研究了不同研磨工艺对去除铆钉电触头毛刺的影响,及其表面形貌的对比。

二、研磨工艺分析

卧式行星研磨工艺采用行星传动方式,利用两种磨料与铆钉触头进行离心运动,使产品全方位、多角度地充分研磨,研磨效率高,提高工效 10–20 倍。(即其研磨桶同时在做自转和公转运动,从而大大提高了研磨石与工件的磨擦效率),达到可快速去除工件表面的毛刺,氧化皮等异物,还可以提高工件表面的光亮度。并且不影响工件尺寸精度。

铆钉触头的外观特性直接影响到下一阶段的使用,一个正常尺寸,无毛刺等问题的铆钉才能质检合格,避免报废产品的产生,从而节约能源与成本。所以研究研磨工艺对铆钉电触头的投产有着重要意义。

本次试验记录了 6 批产品,其中三批是验证不同研磨转速对去毛刺的影响,另外三批是验证不同研磨介质对去毛刺的影响。试验产品选用了常规尺寸头径为 4 毫米的银镍与铜复合铆钉。

三、试验材料以及实验方法

将 AgNi 丝材与铜丝加工成尺寸规格为 R4×0.8 (0.32)+2.5×1.8SR20 的球面复合铆钉,一共加工成 6 批产品,每批产品 1.5kg。分别取三批铆钉在卧式行星研磨机进行转速与磨料实验,首先取三批铆钉,在铁粉与树脂两种磨料下进行三种转速研磨实验(低转速 90r/min、中转速 120r/min、高转速 150r/min),其编号分别为 R1、R2、R3;取三批铆钉在高转速下采用三种磨料来进行研磨实验(铁粉、树脂、铁粉+树脂),其编号分别为 M1、M2、M3。每批编号的研磨工艺如表 1 所示。采用 30XSEM 扫描电子显微镜看铆钉触头的外观与毛刺情形,扫描电子显微镜如图 1 所示,基恩士粗糙度精密测量设备如图 2 所示。

表 1 抛光工艺

试验编号	研磨工艺
R1	低转速研磨
R2	中等转速研磨
R3	高转速研磨
M1	铁粉研磨
M2	树脂研磨
M3	铁粉+树脂研磨



图 1.SEM 扫描电子显微镜



图 2.基恩士粗糙度测量设备

四、结果与讨论

4.1 表面形貌分析

如图 3 所示,在 SEM 扫描电镜下观察到的三种研磨速度下(低转速 90r/min、中转速 120r/min、高转速 150r/min),研磨 30min 的银镍铆钉触点外观形貌。明显可见高转速研磨的产品外观毛刺去除较为干净,而低转速的铆钉触点依旧存在毛刺。

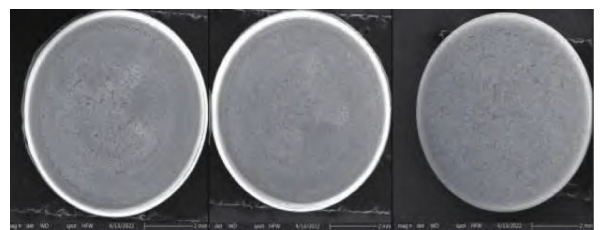


图 3.(a)低转速研磨 R1;(b)中等转速研磨 R2;(c)高转速研磨 R3

如图 4 所示在 SEM 扫描电镜下观察到的三种不同研磨料下(铁粉、树脂、铁粉+树脂),研磨 30min 的银镍铆钉触点外观形貌。其中 M1 磨料的表面还有较大的毛刺,M2 磨料研磨后的工作面还有少许的毛刺,M3 磨料下的铆钉工作面较为平整,已经无可见的毛刺,说明在 M3 两种磨料下的研磨方式对毛刺去除效果最优。

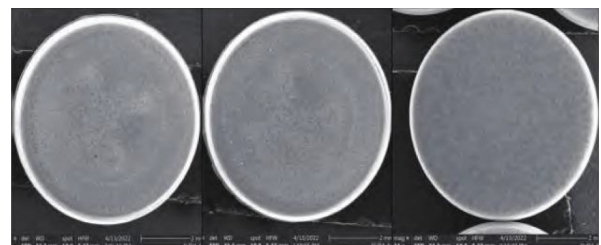


图 4.(a)铁粉磨料 M1;(b)树脂磨料 M2;(c)铁粉+树脂磨料 M3;

4.2 表面粗糙度分析

如表 2 所示,在基恩士粗糙度精密测量设备下测量到的三种研磨速度下(低转速 90r/min、中转速 120r/min、高转速 150r/min),研磨 30min 的银镍铆钉触点粗糙度,以及三种不同研磨料下(铁粉、树脂、铁粉+树脂),研磨 30min 的银镍铆钉触点粗糙度。通过粗糙度测量值,明显可见高转速研磨的产品粗糙度较低,而低转速的铆钉触点粗糙度较高,两种磨料的产品粗擦度较低,其中铁粉磨料粗糙度较高。

表 2.六种工艺粗糙度粗糙度

试验编号	粗糙度/ μm			平均值
R1	0.82	0.75	0.65	0.74
R2	0.65	0.54	0.64	0.61
R3	0.29	0.35	0.41	0.35
M1	0.78	0.75	0.69	0.74
M2	0.44	0.45	0.43	0.44
M3	0.35	0.33	0.31	0.33

五、结论

本实验主要研究了不同研磨转速与不同研磨介质两种研磨工艺。实验材料选用了头径 4 毫米尺寸规格的银镍铆钉电触头。研究结果表明:

- 在同种研磨转速、不同研磨介质的情况下(铁粉、树脂、铁粉+树脂)研磨 30 分钟,添加两种研磨介质的铆钉毛刺去除较为干净,而两种单一磨料的铆钉,经过处理后存在毛刺未去除干净现象;
- 在同种研磨介质、不同研磨转速的情况下(低转速 90r/min、中转速 120r/min、高转速 150r/min)研磨 30 分钟,三种研磨速度下,研磨转速高的毛刺去除较为干净,研磨转速低的存在个别铆钉毛刺现象;
- 三种研磨转速的对比下,研磨转速越大,表面粗糙度低,三种研磨料的对比下,研磨料使用两种磨料,表面粗糙度最低;
- 三种研磨转速的对比下,研磨转速越大,毛刺去除越干净,三种研磨料的对比下,研磨料使用两种磨料,毛刺去除越彻底。

参考文献:

- 何兴群. 新型银合金电接触材料的设计、制备与电接触行为研究[D]. 北京科技大学,2023.
- 季英瑞,颜世灿.低压电器电触头的质量检测与评价[J]. 中国质量监管,2023(06):86–87.
- 刘翔,曹飞龙,李旭光等.挤压研磨技术应用于电磁阀阀芯去毛刺工艺[J]. 火箭推进,2022,48(03):93–98.
- 肖晓兰,阎秋生,林华泰,焦竞豪,刘杰.氮化硅陶瓷瓷球研磨抛光技术研究进展[J]. 广东工业大学学报,2018,35(06):18–23.
- 黄卫清,宁青双,安大伟,杨成龙.压电超声辅助研磨抛光技术研究进展[J]. 压电与声光,2020,42(02):240.
- 刘大伟.零件振动去毛刺技术研究[J]. 科技风,2019(02).
- 袁文彬,孙欣,金凯等.不同研磨介质填充率下球磨机内钢球碰撞研究[J]. 矿冶工程,2023,43(04):57–60.
- Metin N C,?a?r? B. Effects of Different Grinding Media and Milling Conditions on the Flotation Performance of a Copper–Pyrite Ore[J]. Minerals,2023,13(1).
- 王杰. 增材制造复杂表面电解–磁粒复合研磨工艺技术研究[D]. 辽宁科技大学,2021.

锻造一线精兵 传承工匠精神

福达合金职工技能大赛圆满收官



为贯彻“有人才、有未来”人才理念，系统推进人才队伍建设，10月30日，福达合金2025年职工技能大赛全面启动。大赛为

期42天，先后在各事业部、子公司设置赛区，吸引了近300名一线员工参与。大赛围绕电接触材料生产全流程的核

心操作技能，设有铆钉制打、冲压换模、点检等实操项目及理论知识考核，全面考核参赛选手的技能水平与综合素养。

在铆钉制打赛区，选手们指尖翻飞间尽展精湛技艺。他们在有限的调机时间内，凭借分毫不差的精准操作，实现了近100%的合格率，生动诠释了精益求精的“工匠精神”。焊接赛区弧光闪烁，选手们在追求“焊缝零缺陷”的同时，不断提升焊接效率，以卓越的工艺树立起质效兼备的新标杆。点检赛区，点检能手们目光如炬，面对海量而精密的排查工序，始终保持“零疏漏”，以严谨细致的态度筑牢产品质量防线……每一个专注的身影，都是奋斗姿态的鲜活写照；每一处激烈的赛场，都成为“质量重于产量、品牌重于利润、责任重于利益”理念的生动实践。

经过一个多月的激烈角逐，福达合金2025年职工技能大赛在各事业部及子公司的共同参与下圆满落幕。本次大赛通过“以赛促学、以学促干”，充分激发了员工“追求卓越、永不满足”的奋斗热情，更为福达提升产品质量、强化品牌实力、巩固行业领先地位注入澎湃动能。

未来，福达合金将持续贯彻“人才334”（30%行业专家+30%跨界人才+40%青年储备）理念，深化一线技能人才培养机制，着力打造一支具备国际一流操作水准的知识型、技能型、创新型人才队伍，为公司实现高质量发展、攀登行业新高峰构筑坚实的人才支撑。

征程万里，实干为要。希望广大员工立足岗位，勤学苦练，不断提升自身技能水平，在未来工作中再创佳绩！

以 π 为径，创艺无境福达合金“达人 π ”文艺团正式成立！

冬日暖阳，艺心相聚。历经一个多月的精心筹备与广泛招募，12月19日，福达合金“达人 π ”文艺团正式成立！70名怀抱热爱与才华的“达人”齐聚一堂，共同开启这段艺术之旅。这不仅是一次“共创、共享”理念的生动实践，更是福达在企业文化建设的上展开的全新探索。

❶ 破冰回顾

成团前夕的破冰活动上，成员们通过“团队接力画”“谐音梗挑战”等创意游戏拉近距离，初识的拘谨化作欢声笑语，信任与默契也在互动协作间悄然滋长。

❷ 成团仪式

成团仪式上，主持人郑烁云阐述了文艺团的成立初心与运行机制。他表示，文艺团旨在为所有热爱文艺的福达人搭建一个自由展示、共同成长的平台，让每一个人都能真实表达、积极创造。为实现



这一初心，文艺团将围绕“学、练、演、享”建立系统化的培养与展示体系，推行以成员自主管理为核心的“小组活动+委员会协作”灵活模式，为团队后续运行奠定了清晰有序的组织基础。“达人 π ”属于

每一个人，期待大家在这里绽放光芒，用个性与才华一起为团队添彩！”

随着福达2026年元宵年会筹备工作的正式启动，文艺团将首次承担起重要的文化支持角色。总裁办副主任范海

云对本次年会中文艺团需进行的协同工作任务进行了说明，并亲切寄语：“期待大家以此为契机，在提升自我、精进才艺的同时，积极反哺福达的企业文化土壤，共同为公司注入更鲜活的艺术生命力与人文温度。”

宣誓环节，一份份承载着祝福与希冀的纪念品将现场热情再次点燃。每位成员都收到了专属团徽和福达文创背包。全体成员留下了第一张“全家福”，镜头下的笑脸洋溢着对未来的憧憬，也凝聚着团队初建的向心力。

展望未来，“达人 π ”文艺团将努力成长为一个充满活力的“文化共创体”，推动企业文化建设从单向传递走向双向共创，真正实现文化上的价值共享与精神共富。福达也将持续提供资源与平台支持，助力文艺团成为员工展示自我、丰富精神世界的长久舞台。我们相信，在这里，艺术将成为沟通的桥梁，才华将找到共鸣的回响。

登顶温州大罗山

福达合金 2025 届“雏鹰班”团建活动圆满完成

一步一印砺新程，一山一石见精神。11月29日，当晨光初染温州大罗山的层峦，福达合金2025届“雏鹰班”60余道年轻身影已集结山麓。本次活动以“凝心同行创未来，聚力向上攀高峰”为主题，雏鹰们将以31000步征服16公里山路，致敬公司31年创新创业征程。

山间朝雾还未散尽，“雏鹰班”成员已身着统一服装，列队整齐，身姿挺拔如初生的杉木。人力资源中心总监陈琼琼立于队前，声音清澈有力，“31年前，前辈们踏出一条创业创新之路；今天，请各位用同样的

坚韧走出属于我们的创新、突破新征程。”鼓励的话如同一簇火种点燃了每个人的热情，雏鹰们带着昂扬斗志，毅然向大罗山山顶进发。

大罗山上，石阶蜿蜒。“雏鹰班”队伍在石径间盘绕前行，稳步攀升。每当有人气息滞重、步伐渐缓，总有手臂从旁稳稳伸来，雏鹰们虽汗透衣衫，却无人停歇。“加油！坚持住！”呼喊声穿透雾气，在岩壁间荡出回响。每一个向上抬起的步伐，都在突破旧我的界石；每一次在极限边缘的坚持，都在浇筑新我的轮廓。

在天河水库的清风与奇石间，“激情节拍”“不倒森林”等团建游戏将气氛推向高潮。决胜时刻，“雏鹰班”各小组展现出惊人的凝聚力，“稳住节奏！”“冲刺第一！”激昂的呐喊声响彻现场，雏鹰们眼神坚定、动作默契，团队精神在协作中淬炼升华。这不仅是一场体能的比拼，更是一堂生动的协作课，这群刚刚踏上工作岗位的年轻人在竞争中真切体会到，唯有彼此信任、配合无间，方能凝聚出超越个人的强大合力。

当雏鹰们登上大罗山之巅——雷达站，欢呼声响彻山谷。极目远眺，群山在下，

来路已隐在苍茫之中。所有的艰辛与汗水，此刻都化作眼前的辽阔、耳畔的清风，和心中无与伦比的自豪。

山路终有尽，而精神的足迹，已随着每一步攀登深深印刻在每个人的脑海中。这是一场挑战自我的宝贵胜利，更是一次跨越时空的精神传承——是“追求卓越、永不满足”的生动诠释，也是福达重才、爱才、育才的持续践行。

希望每一位福达英才都能志存高远、勤勉笃行，矢志创新、勇于突破，在福达绽放青春活力，于当下书写华彩篇章。